

Installation du capot

- A) Pour un capot de plus de 18 pieds (5.49M) de large, un support de capot est fourni pour chaque joint et doit être fixé à la structure au centre du joint avant d'installer le capot.
- B) Assembler le capot en couissant les sections une dans l'autre.
 - S'il n'y a pas d'embouts, le capot sera égal aux deux plaques d'extrémité.
 - Avec des embouts, le capot doit dépasser également de chaque côté des plaques d'extrémité de 1-1/2" (38mm), 4" (102mm) ou 4-1/2" (114mm) tel qu'indiqué sur le dessin d'atelier.
- C) Visser le joint du capot avec les vis auto-perçantes #6 x 1/2" (13mm) de chaque côté du joint.
- D) Découper avec des ciseaux le pli du bas pour ajuster le capot à plat sous la plaque d'extrémité.
- E) Puisqu'il y a deux options pour la position du support du moteur (en façade et au-dessus du baril), la découpe du capot pour une porte motorisée devra être faite au chantier pour dégager l'espace requis pour le support du moteur.
- F) Placer le capot sur les plaques d'extrémité et visser le capot aux équerres avec les vis auto-perçantes #6 x 1/2" (13mm).

